



FC-PR-04

## REDRESSAGE ET CHAUDE DE RETRAIT

*Formation sur votre site :  
nous consulter pour  
définir des dates à votre  
convenance*



### PUBLIC CONCERNÉ

Soudeur, assembleur,  
monteur, chaudronnier,  
tuyauteur, personnel  
de maintenance, chef  
d'équipe désirant  
s'initier ou améliorer ses  
compétences.



Durée : selon vos pré-  
requis et vos objectifs,  
nous consulter



Tarif : nous consulter



Lieu : STA - 8 rue de la  
Chaux Blanche, 63800  
Cournon d'Auvergne



sessions 2018 :  
nous consulter

### OBJECTIFS DU STAGE

- Acquérir les compétences nécessaires pour obtenir une qualité dans la pratique du redressage des assemblages soudés.
- Avoir les connaissances de la mise en oeuvre.
- Avoir les connaissances des critères de déformations.
- Être capable d'anticiper et d'analyser les déformations (les précontraintes).
- Connaître les contres indications et la qualité requise, sur différents matériaux utilisés.
- Être capable d'intervenir pour des opérations de redressage, sur des tôles ou des profilés ayant subi des déformations.

### TRAVAUX PRATIQUES

- Études de cas concrets mettant en oeuvre les différents points théoriques.
- Respect des consignes de sécurité.
- Les réalisations pratiques se feront sur différents profils, tôles, ensembles mécano-soudés...

### TECHNOLOGIE

- Définition du mécanisme des chaudes de retrait.
- Les différents types de chaudes.
  - Circulaire.
  - Triangulaire.
  - Rectangulaire.
- Choix du matériel
- Les chalumeaux et buses.
- Les gaz.
- Remèdes contre les déformations.
- Bridage et contraintes.
- Redressage à froid.
- Redressage par chaudes.
- Martelage des soudures.
- Choix des chaudes et méthode d'application.
- Définitions des risques d'utilisations des chaudes en fonction des différents métaux.
- Hygiène et sécurité.

› VISITEZ NOTRE SITE INTERNET : [www.sta-form.com](http://www.sta-form.com)