



FS-AE-02
perfectionnement

SOUDAGE À L'ARC ÉLECTRODE ENROBÉE

*Formation sur votre site :
nous consulter pour
définir des dates à votre
convenance*



PUBLIC CONCERNÉ

Soudeur, assembleur, monteur, chaudronnier, tuyauteur, personnel de maintenance désirant perfectionner ses compétences à la pratique du soudage à l'arc avec électrodes enrobées.



Durée : de 5 à 20 jours
selon vos objectifs et vos
pré-requis



Tarif : nous consulter



Lieu : STA - 8 rue de la
Chaux Blanche, 63800
Cournon d'Auvergne



sessions 2018 :
*Début de session
tous les lundis*

OBJECTIFS DU STAGE

- Maîtriser les paramètres de réglage
- Préparer les pièces en fonction des épaisseurs et de la position de soudage
- Reconnaître les défauts des soudures, évaluer leur gravité et apporter une action corrective pour obtenir une soudure de qualité
- Savoir interpréter un DMOS, une qualification de soudage
- Connaissance et application des règles d'hygiène et de sécurité en vigueur.

TECHNOLOGIE

- Principes du procédé
- Domaines d'application
- Les différents générateurs de soudage à l'arc électrique
- Les accessoires de soudage
- Les paramètres de soudage
- Préparation des bords
- Choix des électrodes
- Méthodes de soudage
- Les défauts des soudures, causes et remèdes
- Hygiène et sécurité

TRAVAUX PRATIQUES

(SUR ACIERS CARBONES ET ACIERS INOXYDABLES)

- Préparation du poste de travail
- Identification et réglage des différents paramètres de soudage
- Exécution des différents joints : à plat, en angle intérieur, bout à bout, par recouvrement...
- Positions de soudage : plat, montante, corniche, plafond
- Soudage de tuyauteries, profilés (cornière, tube...), piquages, en toutes positions

> VISITEZ NOTRE SITE INTERNET : www.sta-form.com