

**FS-AE-03**
spécialisation
qualification

SOUDAGE À L'ARC ÉLECTRODE ENROBÉE

Formation et qualifications possibles sur votre site, nous consulter pour définir des dates à votre convenance.



PUBLIC CONCERNÉ

Soudeur, assembleur, monteur, chaudronnier, tuyauteur, personnel de maintenance désirant se spécialiser et/ou obtenir une qualification de soudage à la pratique du soudage à l'arc avec électrodes enrobées.



Durée : de 5 à 20 jours selon vos objectifs et vos pré-requis



Tarif : nous consulter



Lieu : STA - 8 rue de la Chaux Blanche, 63800 Cournon d'Auvergne



sessions 2018 :
Début de session tous les lundis

OBJECTIFS DU STAGE

- Rappels sur les paramètres de réglage et la préparation des pièces.
- Identification des défauts de soudure, évaluation de leur gravité et mise en oeuvre d'actions correctives pour obtenir une soudure de qualité.
- Travaux spécifiques (électrodes cellulósiques, rechargement à base nickel, soudage des fontes...).
- Connaissance et interprétation d'un DMOS, d'une qualification de soudage.
- Connaissance et application des règles d'hygiène et de sécurité en vigueur.
- Présentation aux épreuves de qualification de soudeur ISO 9606-1, GDF, RCCM, ASME...

TECHNOLOGIE

- Principes du procédé.
- Domaines d'application.
- Les différents générateurs de soudage à l'arc électrique.
- Les accessoires de soudage.
- Les paramètres de soudage.
- Préparation des bords.
- Choix des électrodes (Basique, cellulósiques,...).
- Méthodes de soudage.
- Les défauts des soudures, causes et remèdes.
- Hygiène et sécurité.

TRAVAUX PRATIQUES

(SUR ACIERS CARBONES ET ACIERS INOXYDABLES)

- Préparation du poste de travail.
- Identification et réglage des différents paramètres de soudage.
- Applications pipeline (cellulosique,...)
- Applications types des qualifications préparées (ISO 9606-1, GDF, RCCM, ASME...).
- Soudage d'éléments de tuyauterie (piquages,...) en toutes positions.
- Mise en oeuvre sur produits clients.

VISITEZ NOTRE SITE INTERNET : www.sta-form.com