

**FS-MM-03**  
**spécialisation**  
**qualification**

## SOUDAGE MIG/MAG (semi-automatique)

*Formation et qualifications possibles sur votre site, nous consulter pour définir des dates à votre convenance.*



### PUBLIC CONCERNÉ

Soudeur, assembleur, monteur, chaudronnier, tuyauteur, personnel de maintenance désirant se spécialiser et/ou obtenir une qualification de soudage MIG-MAG.



Durée : de 5 à 20 jours selon vos objectifs et vos pré-requis



Tarif : nous consulter



Lieu : STA - 8 rue de la Chaux Blanche, 63800 Cournon d'Auvergne



sessions 2018 :  
*Début de session tous les lundis*

### OBJECTIFS DU STAGE

- Rappels sur les paramètres de réglage et la préparation des pièces.
- Identification des défauts de soudure, évaluation de leur gravité et mise en oeuvre d'actions correctives pour obtenir une soudure de qualité.
- Travaux spécifiques (MIG pulsé, rechargement, tôlerie, ...).
- Connaissance et interprétation d'un DMOS, d'une qualification de soudage.
- Connaissance et application des règles d'hygiène et de sécurité en vigueur.
- Présentation aux épreuves de qualifications de soudeur ISO 9606-1, RCCM, ASME, NF EN 9606-2...
- Préparer les pièces en fonction des épaisseurs et de la position de soudage.

### TECHNOLOGIE

- Principes du procédé et domaines d'application.
- Les différents générateurs de soudage MIG-MAG.
- Mig pulsé, synergie.
- Les accessoires de soudage.
- Les paramètres de soudage.
- Préparation des bords.
- Les gaz de soudage.
- Choix du métal d'apport.
- Méthodes de soudage.
- Les défauts des soudures, causes et remèdes.
- Hygiène et sécurité.

### TRAVAUX PRATIQUES

**(SUR ACIERS CARBONES, ACIERS INOXYDABLES, ALLIAGES LÉGERS,...)**

- Préparation du poste de travail.
- Identification et réglage des différents paramètres de soudage.
- Exécution des différents joints : à plat, en angle intérieur, bout à bout, par recouvrement...
- Position de soudage : plat, montante, corniche, plafonds.
- Applications types des qualifications préparées (ISO 9606-1, ASME, RCCM, NF EN 9606-2...)
- Soudage d'éléments de tôlerie, chaudronnerie, charpente,... en positions, sur gabarits,...
- Mise en oeuvre sur produits client.

> VISITEZ NOTRE SITE INTERNET : [www.sta-form.com](http://www.sta-form.com)