



FS-MM-04
spécialisation
qualification

SOUDAGE MAG SUR ACIER À BLINDAGE (THD)

Formation et qualifications possibles sur votre site, nous consulter pour définir des dates à votre convenance.



PUBLIC CONCERNÉ

Soudeur, assembleur,
maîtrisant le procédé



Durée : selon vos pré-requis et vos objectifs, nous consulter



Tarif : nous consulter



Lieu : STA - 8 rue de la Chaux Blanche, 63800 Cournon d'Auvergne



sessions 2018 :
*Début de session
tous les lundis*

OBJECTIFS DU STAGE

- Rappels sur les paramètres de réglages et la préparation des pièces
- Identification des défauts de soudure, d'évaluation de leur gravité et mise en œuvre d'actions correctives pour obtenir une soudure de qualité
- Travaux spécifiques
- Connaissance et interprétation d'un DMOS, d'une qualification de soudage
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité en vigueur.
- Présentation aux épreuves de qualifications de soudeur
- Préparer les pièces en fonction des épaisseurs et de la position de soudage

TECHNOLOGIE

- Principe du procédé et domaine d'application
- Les différents générateurs de soudage MAG
- Les accessoires de soudage
- Les paramètres de soudage
- Préparation des bords
- Les gaz de soudage
- Choix du métal d'apport
- Méthodes de soudage
- Les défauts des soudures, causes et remèdes
- Hygiène et sécurité

TRAVAUX PRATIQUES

(SUR ACIER BLINDÉ TRÈS HAUTE DURETÉ)

- QS BLINDAGE SUIVANT NF A 80-200-1
- Préparation du poste de travail
- Identifier et régler les différents paramètres de soudage
- Exécution des différents joints : à plat, en angle intérieur, bout à bout, par recouvrement...
- Position de soudage : plat, montante, corniche, plafonds.
- Applications types des qualifications préparées
- Soudage d'éléments de tôlerie en position
- Mise en œuvre sur produits client

› VISITEZ NOTRE SITE INTERNET : www.sta-form.com