



FS-RE-01  
**initiation**  
**perfectionnement**  
**spécialisation**

## SOUDAGE PAR RECHARGEMENT

*Formation sur votre site :  
nous consulter pour  
définir des dates à votre  
convenance*



### PUBLIC CONCERNÉ

Soudeur, assembleur,  
personnel de maintenance,  
Mouliste, ajusteur.



Durée : selon vos pré-  
requis et vos objectifs,  
nous consulter



Tarif : nous consulter



Lieu : sur votre site  
industriel



sessions 2018 :  
nous consulter

### OBJECTIFS DU STAGE

- Comprendre et maîtriser les techniques de rechargements afin de prolonger la durée de vie de pièces exposées aux fortes contraintes de choc comme des godets, pelles, lames de chasse neige, moules, vis sans fin, outillages divers, etc...
- Être sensibilisé aux applications métallurgiques en fonction des aciers soudés
- Identification du procédé de soudage du point de vue économique et technique
- Utiliser le procédé de soudage dans la phase de rechargement
- Identification des défauts de soudure, évaluation de leur gravité et mise en œuvre d'actions correctives pour obtenir une soudure de qualité

### TECHNOLOGIE

- Principes et définitions
- Les techniques de rechargement
- Avantages et inconvénients du rechargement, facteurs d'usure.
- Choix des alliages de rechargement (métaux d'apports)
- Règles concernant la bonne exécution d'un rechargement (séquence de soudage, déformation et retrait....)
- Préparation des bords
- Méthodes de soudage
- Les défauts des soudures, causes et remèdes
- Hygiène et sécurité

### TRAVAUX PRATIQUES

#### SUR ACIER BLINDÉ (TRÈS HAUTE DURETÉ)

- Préparation du poste de travail
- Identifier et régler les différents paramètres de soudage selon le procédé utilisé (SAEE, TIG, MAG)
- Préparation des pièces
- Exécution des différents joints : à plat, en angle intérieur, bout à bout, par recouvrement...
- Rechargement d'un angle, d'une arête, d'une cavité, séquence de soudage, ...
- Mise en œuvre sur produits client

› VISITEZ NOTRE SITE INTERNET : [www.sta-form.com](http://www.sta-form.com)