



8, rue de la Chaux Blanche
63800 Cournon d'Auvergne

tél. : 04.73.69.85.32
fax : 04.73.84.37.78

contact@sta-form.com

FS-R0-01
initiation
perfectionnement
qualification

DÉFINITION ET MISE EN ŒUVRE DES PARAMÈTRES DE SOUDAGE EN ROBOTIQUE

Formation et qualifications possibles sur votre site, nous consulter pour définir des dates à votre convenance.



PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur sur robot ou automate de soudure



Durée : 1 à 5 jours (selon type de pièce à réaliser)



Tarif : nous consulter



Lieu : sur votre site industriel



sessions 2020 : nous consulter

OBJECTIFS DU STAGE

- Connaître la technologie du procédé de soudage plasma
- Maîtriser les paramètres de réglages suivant la pièce (épaisseur, position)
- Définir la position de la torche de soudage suivant la position de la pièce
- Reconnaître les défauts des soudures, évaluer leur gravité et apporter une action corrective pour obtenir une soudure de qualité
- Savoir interpréter un DMOS, une qualification de soudage
- Savoir réaliser la maintenance de premier niveau
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité en vigueur.
- Se présenter aux épreuves de qualifications de soudeur selon norme ISO 14732.

TRAVAUX PRATIQUES

- Vérification et préparation du poste de travail
- Mise en place de la pièce sur l'outillage
- Identifier et régler les différents paramètres de soudage
- Suivi de la position de la torche suivant la pièce
- Etude de cas concrets liés à l'activité de l'entreprise
- Lancement d'un programme et modification
- Maintenance de 1er niveau
- Préparation à la qualification d'opérateur selon la norme ISO 14732.

TECHNOLOGIE

- Principe du procédé et domaine d'application
- Les accessoires de soudage
- Les paramètres de soudage
- Les gaz de soudage
- Choix du métal d'apport
- Méthodes de soudage
- Maintenance de 1er niveau
- Les défauts des soudures, causes et remèdes
- Hygiène et sécurité

› VISITEZ NOTRE SITE INTERNET : www.sta-form.com

LE GUIDE DES FORMATIONS 2020
SOUDAGE TECHNIQUE D'Auvergne