



FS-R0-01  
**initiation**  
**perfectionnement**  
**qualification**

## DÉFINITION ET MISE EN ŒUVRE DES PARAMÈTRES DE SOUDAGE EN ROBOTIQUE

*Formation et qualifications possibles sur votre site, nous consulter pour définir des dates à votre convenance.*



### PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur sur robot ou automate de soudure



Durée : 1 à 5 jours (selon type de pièce à réaliser)



Tarif : nous consulter



Lieu : sur votre site industriel



sessions 2018 : nous consulter

### OBJECTIFS DU STAGE

- Connaître la technologie du procédé de soudage plasma
- Maîtriser les paramètres de réglages suivant la pièce (épaisseur, position)
- Définir la position de la torche de soudage suivant la position de la pièce
- Reconnaître les défauts des soudures, évaluer leur gravité et apporter une action corrective pour obtenir une soudure de qualité
- Savoir interpréter un DMOS, une qualification de soudage
- Savoir réaliser la maintenance de premier niveau
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité en vigueur.
- Se présenter aux épreuves de qualifications de soudeur selon norme ISO 14732.

### TRAVAUX PRATIQUES

- Vérification et préparation du poste de travail
- Mise en place de la pièce sur l'outillage
- Identifier et régler les différents paramètres de soudage
- Suivi de la position de la torche suivant la pièce
- Etude de cas concrets liés à l'activité de l'entreprise
- Lancement d'un programme et modification
- Maintenance de 1er niveau
- Préparation à la qualification d'opérateur selon la norme ISO 14732.

### TECHNOLOGIE

- Principe du procédé et domaine d'application
- Les accessoires de soudage
- Les paramètres de soudage
- Les gaz de soudage
- Choix du métal d'apport
- Méthodes de soudage
- Maintenance de 1er niveau
- Les défauts des soudures, causes et remèdes
- Hygiène et sécurité

**YASKAWA**

› VISITEZ NOTRE SITE INTERNET : [www.sta-form.com](http://www.sta-form.com)